



COMUNE DI CETONA

Area Tecnica

Via Roma, 41 - 53040 - Cetona (SI)

C.F. 81003550522 - P.IVA 00244330528

PEC : comune.cetona@pec.consorzioterrecablate.it

Spett. le **COMUNE DI CETONA**

Domanda e dichiarazioni per la partecipazione a :
AVVISO DI MANIFESTAZIONE D'INTERESSE PER LA PROCEDURA DI VENDITA PER ALIENAZIONE DI
BENI MOBILI COSTITUENTI L'ARREDO INTERNO PRESENTE NELL' EX- OSTELLO DELLA GIOVENTU'

Modello A : documentazione amministrativa

Il sottoscritto _____ nato a _____ (____) il
____/____/_____, residente in _____, via
_____ n. _____ CAP _____, Codice

Fiscale: _____, Partita IVA: _____,

nella sua qualità di: _____,

(in caso di Legale rappresentante):

della società/altro denominato: _____ con

Partita IVA: _____, Codice Fiscale: _____, con

sede legale in _____, (____) via

_____ n. ____ CAP _____, Telefono: _____

E-mail: _____ PEC: _____

(se impresa) iscritta nel registro delle imprese della Camera di Commercio, Industria, Artigianato e
Agricoltura di _____ n° di iscrizione:

CHIEDE

di partecipare all' Avviso in oggetto:

e

ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000, consapevole della responsabilità penale cui può andare incontro
nel caso di affermazioni mendaci e delle relative sanzioni penali di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000

DICHIARA

1. di non trovarsi in una delle situazioni di incompatibilità annoverate al p.to 3 del Bando.



2. di essere a conoscenza che l'aggiudicazione del lotto avverrà a favore dell'offerente che indicherà il corrispettivo più alto. In caso di parità di offerte si darà luogo a sorteggio previa comunicazione agli interessati.

3. di accettare integralmente l' Avviso in oggetto e tutte le disposizioni in esso contenuto;

4. di aver preso visione dei beni e di essere a conoscenza che eventuali difformità nel numero dei beni indicati nel presente avviso e quelle effettivamente presenti verranno definite in contraddittorio con il Comune;

5. di accettare lo stato di fatto e di diritto in cui si trovano i beni, liberi da vincoli di ogni specie e natura esonerando il Comune da qualsivoglia responsabilità al riguardo, e di assumere a proprio carico esclusivo ogni possibile pregiudizio che anche solo parzialmente sia riconducibile allo stato o situazione di cui sopra.

5. di rispettare le condizioni di acquisto annoverato al P.to 5 del Bando ovvero che :

- Tutte le spese di smontaggio, rimozione, carico e trasporto sono a carico dell'acquirente. Sono inoltre a carico dell'acquirente i costi di riparazione e smaltimento dei pezzi non idonei o da sostituire;
- La proposta di acquisto rimane valida ed irrevocabile per il periodo di 90 giorni;
- Il pagamento del corrispettivo dovrà essere eseguito, in unica soluzione, prima della consegna, pena la revoca dell'aggiudicazione.
- La vendita si riterrà perfezionata in seguito al versamento del prezzo offerto ed alla consegna del bene attestata in apposito verbale sottoscritto dalle parti.

6. di esprimere il proprio consenso al trattamento dei dati di cui alle presenti dichiarazioni ai sensi del D.Lgs 196/2003 e ss.mm.ii.;

IL RICHIEDENTE/DICHIARANTE

Se non sottoscritta con firma digitale la domanda dovrà essere sottoscritta con firma autografa e allegare all'istanza anche copia del documento di identità del sottoscrittore, in corso di validità

ALLEGATI :

- **documento di identità del sottoscrittore, in corso di validità**